



**ÉMI ÉPÍTÉSÜGYI MINŐSÉGELLENŐRZŐ INNOVÁCIÓS  
NONPROFIT KORLÁTOLT FELELŐSSÉGŰ TÁRSASÁG**  
H-1113 Budapest, Diószegi út 37. Levélcím: H-1518 Budapest, Pf: 69.  
Telefon: +36 (1) 372-6100 Fax: +36 (1) 386-8794  
E-mail: info@emi.hu Honlap: http://www.emi.hu

ÉMI NON-PROFIT LIMITED LIABILITY COMPANY FOR QUALITY CONTROL AND INNOVATION IN BUILDING  
ÉMI SOCIÉTÉ À BUT NON LUCRATIF POUR LE CONTRÔLE DE QUALITÉ ET L'INNOVATION DU BÂTIMENT, RESPONSABILITÉ LIMITÉE  
ÉMI NON-PROFIT GESELLSCHAFT FÜR QUALITÄTSKONTROLLE UND INNOVATION IM BAUWESEN MIT BESCHRÄNKTER HAFTUNG

A-134/1995

UE: A-2330/2011

## **ÉME ÉPÍTŐIPARI MŰSZAKI ENGEDÉLY**

**A termék megnevezése:** **TORMAX típusú automata ajtók és nyílóajtó automatika**

**A termék tervezett  
felhasználási területe:**

**A TORMAX típusú automata ajtók középületekbe, benzinkút shopokba, bankokba és egyéb különböző funkciójú épületek szélfogóiba kerülnek beépítésre. Az automata ajtók és mozgatóegységek egyes típusai alkalmazhatók épületek kiürítési útvonalain, vészkijáratok funkciójára.**

**Kérelmező:**  
mint az ÉME jogosultja

**TORMATIC Kft.  
H-6060 Tiszakécske, Kerekdomb 52.**

**A termék gyártója:**

**Landert-Motoren AG  
CH-8180 Bülach, Unterweg 14.**

**A termék ÉMI Nonprofit Kft.  
szakrendi jelzete (SZRJ):**


**Külső fém ajtó (SZRJ: 2.2.3.1.2.)**

**ÉME érvényesség vége:**

**2017.02.24.**

**Budapest, 2012.02.24.**



  
**Dr. Matolcsy Károly  
tudományos igazgató**

Az Építőipari Műszaki Engedély 18 oldalt és 0 db számozott, pecsételt mellékletet tartalmaz.

## I. JOGI SZABÁLYOZÁS ÉS ÁLTALÁNOS FELTÉTELEK

1. Ezt az ÉME -t az ÉMI Építésügyi Minőségellenőrző Innovációs Nonprofit Kft. állította ki.
  - az építési termékek műszaki követelményeinek, megfelelőség igazolásának, valamint forgalomba hozatalának és felhasználásának részletes szabályairól szóló 3/2003. (I. 25.) BM-GKM-KvVM együttes rendelet,
  - a 16/1998. (IKK.8.) IKIM Közleményben szereplő kijelölés,
  - az ÉME-vel azonos jelzetű, **1996.06.18., és 2006.11.27. dátumú, 2011.11.30.-ig érvényes ÉME**, valamint a Kérelmező számára átadott **2001. október 22-i A-2142/2001, a 2006. november 27-i A-2078/2006 és a 2012. február 24-i keltezésű A-2330/2011 jelzetű Utóellenőrzési Jegyzőkönyvben** részletezett vizsgálati eredmények értékelése alapján.
2. Az ÉME jogosultja - az a természetes vagy jogi személy, aki (amely) közvetlenül vagy képviselője útján kérte, és aki részére az ÉME-t az ÉMI Nonprofit Kft. kiállította - felelős azért, hogy a termék megfeleljen az ÉME előírásainak, továbbá, hogy a felhasználó minden információt megkapjon, amely a tervezett célra való felhasználáshoz szükséges.
3. Az ÉMI Nonprofit Kft. - mint jóváhagyó szervezet - jogosult annak ellenőrzésére, hogy az ÉME előírásait betartják-e, a termék megfelel-e a műszaki specifikációnak. Az utóellenőrzést az ÉMI Nonprofit Kft. – a kérelmező költségére – laboratóriumban, gyártási helyen, a kérelmező telephelyén és a termék beépítés referencia helyén végezheti.
4. ÉME-t kizárólag annak jogosultja használhatja fel műszaki specifikációként a megfelelőség igazolás kiállításához. Az ÉME jogosultja azt nem ruházhatja át másra. Az ÉME csak a feltüntetett gyártási helyeken előállított termékekre vonatkozik.
5. Ha az ÉME érvényességi idején belül honosított harmonizált európai szabványt adnak ki a termékre vonatkozóan, a 3/2003. (I. 25.) BM-GKM-KvVM együttes rendelet értelmében az ÉMI Nonprofit Kft-nak a szabvány közzétételét követően egy éven belül az ÉME-t vissza kell vonnia, kivéve, ha a termék a szabványban foglalttól lényegesen eltér.
6. Az ÉMI Nonprofit Kft. visszavonhatja a termékre vonatkozó ÉME-t, ha az utóellenőrzés nem végezhető el, vagy az ellenőrzés eredménye nem megfelelő, vagy a termékről kiderül, hogy a tervezett rendeltetési célra nem alkalmas. Az ÉME jogosultja köteles bejelenteni, ha a termék jellemzői vagy a gyártási körülmények megváltoznak. Ezt követően az ÉMI Nonprofit Kft. dönti el, hogy az ÉME továbbra is érvényben maradhat-e, vagy új eljárást kell kezdeményezni az ÉME visszavonása mellett. Ha ennek eldöntéséhez vizsgálatokra van szükség, az ÉMI Nonprofit Kft. erre az időre felfüggeszheti az ÉME érvényességét.
7. Az ÉME-t az ÉMI Nonprofit Kft. magyar nyelven, és a kérelmező igénylése alapján, angol, német vagy francia, esetleg más nyelvű fordításban is kiadja. Jogérvényességi alap az ÉME magyar nyelvű kiadása.
8. Az ÉME-t csak teljes terjedelmében szabad másolni, vagy más adathordozón közreadni. Kivonatos közléséhez az ÉMI Nonprofit Kft. írásos hozzájárulása szükséges. Kivonatos közlés esetén ezt a tényt fel kell tüntetni. A reklám ismertető szövege és ábrái nem lehetnek ellentétben az Építőipari Műszaki Engedély tartalmával, és nem adhatnak okot félreértésre.
9. Az ÉME, mint műszaki specifikáció, nem helyettesíti a termék forgalmazásához, felhasználásához, beépítéséhez, használatához szükséges egyéb engedélyeket (pl. egészségügyi, építési hatósági), tanúsítványokat (pl. tűzvédelmi, termék megfelelőség igazolási).
10. Az ÉME alapján kiadott megfelelőség igazolás nem jogosítja fel sem a gyártót, sem a forgalmazót a CE megfelelőségi jelölés feltüntetésére a terméken vagy annak csomagolásán.

## II. AZ ÉPÍTŐIPARI MŰSZAKI ENGEDÉLYRE VONATKOZÓ KÜLÖNLEGES FELTÉTELEK

### 1. ADATOK

#### 1.1. A termék gyártási helye(i)

Landert-Motoren AG  
CH-8180 Bülach, Unterweg 14.

#### 1.2. A termék és a termék tervezett felhasználásának leírása

##### 1.2.1. A termék leírása

Az ÉME az alábbi típusú TORMAX termékekre érvényes:

automata ajtók:

- + TORMAX TLP
- + TORMAX TEP
- + TORMAX TEP-FRW/TCP 51
- + TORMAX TEP RONDOR
- + TORMAX TMP
- + TORMAX TSP
- + TORMAX TOP
- + TORMAX TKP
- + TORMAX TKP-FRW/TCP 51
- + TORMAX TXP
- + TORMAX Win Drive 2201
- + TORMAX iMotion 2202, iMotion 2202.FRW
- + TORMAX iMotion 2301, iMotion 2301.FRW
- + TORMAX iMotion 2401, iMotion 2401.FRW

nyílóajtó automatika:

- + TORMAX Smart Drive 1101
- + TORMAX TDA, TDM
- + TORMAX iMotion 1301

A TEP és TKP automatika ugyanazon elemekből épül fel, a különbség a motor és a vezérlőegység elhelyezésében van. A TEP-ben az elhelyezkedés függőleges, míg a TKP-ben vízszintes. Menekülési útvonalon az FRW jelzetű termékek építhetők be.

**TORMAX TLP**

Műszaki jellemző	Egyszárnyú	Kétszárnyú
Szárny súly (kg)	≤ 1 x 100	≤ 2 x 80
Bejárat szélessége (mm)	800-2000	800-3000
Meghajtás hossza (mm)	1640	1750
Automatika mérete (mm)	200 x 160	200 x 160
Nyitási sebesség (cm/s)	30-80	80-160
Nyitva tartási idő (s)	0-10	0-10
Feszültség (V)	115/230	115/230
Teljesítmény (VA)	160	160

**TORMAX TEP**

Műszaki jellemző	Egyszárnyú	Kétszárnyú
Szárny súly (kg)	≤ 1 x 120	≤ 2 x 80
Bejárat szélessége (mm)	700-2000	800-3000
Meghajtás hossza (mm)	1440	1480
Automatika mérete (mm)	200 x 155	200 x 155
Nyitási sebesség (cm/s)	30-80	60-160
Nyitva tartási idő (s)	0-10	0-10
Feszültség (V)	115/230	115/230
Teljesítmény (VA)	180	180

**TORMAX TEP-FRW**

Műszaki jellemző	Egyszárnyú	Kétszárnyú
Szárny súly (kg)	≤ 1 x 100	≤ 2 x 80
Bejárat szélessége (mm)	1200-2000	1200-3000
Meghajtás hossza (mm)	2440-4040	2480-6080
Automatika mérete (mm)	200 x 155	200 x 155
Nyitási sebesség (cm/s)	30-80	60-160
Nyitva tartási idő (s)	0-10	0-10
Feszültség (V)	115/230	115/230
Záróerő (N)	< 150	< 150
Hőmérséklet tartomány	-20 °C - +50 °C	-20 °C - +50 °C
Teljesítmény (VA)	160	160

**TORMAX TKP**

Műszaki jellemző	Egyszárnyú	Kétszárnyú
Szárny súly (kg)	≤ 1 x 120	≤ 2 x 80
Bejárat szélessége (mm)	700-2200	700-3000
Meghajtás hossza (mm)	1440	1480
Automatika mérete (mm)	220 x 90	220 x 90
Nyitási sebesség (cm/s)	30-80	60-160
Nyitva tartási idő (s)	0-10	0-10
Feszültség (V)	115/230	115/230
Teljesítmény (VA)	160	160

**TORMAX TXP**

Műszaki jellemző	Egyszárnyú	Kétszárnyú
Szárny súly (kg)	≤ 1 x 240	≤ 2 x 150
Bejárat szélessége (mm)	800-2000	1100-3000
Meghajtás hossza (mm)	1640	1750
Automatika mérete (mm)	200 x 185	200 x 185
Nyitási sebesség (cm/s)	30-100	60-200
Nyitva tartási idő (s)	0-10	0-10
Feszültség (V)	115/230	115/230
Záróerő (N)	< 350	< 350
Teljesítmény (VA)	250	250

**TORMAX TDA**

Műszaki jellemző	Egyszárnyú
Automatika mérete (mm)	600x112x125
Nyitási sebesség (%)	20-100
Záróerő (N)	állítható
Feszültség (V)	115/230
Forgató nyomaték (Nm)	60
Teljesítmény (VA)	160

**TORMAX Win Drive 2201**

Műszaki jellemző	Egyszárnyú	Kétszárnyú
Szárny súly (kg)	≤ 1 x 120	≤ 2 x 100
Bejárat szélessége (mm)	700-2200	800-2900
Meghajtás hossza (mm)	1706	1766
Automatika mérete (mm)	100 x 142	100 x 204
Nyitási sebesség (cm/s)	8-80	16-160
Nyitva tartási idő (s)	0,5-120	0,5-120
Feszültség (V)	115/230	115/230
Hőmérséklet tartomány	-25 °C - +50 °C	-25 °C - +50 °C
Teljesítmény (VA)	160	160

**TORMAX Smart Drive 1101, iMotion 1301**

Műszaki jellemző	Smart Drive 1101 Egyszárnyú	iMotion 1301 Egyszárnyú
Automatika mérete (mm)	85x116x580	100x135x640
Nyitási, zárási sebesség	fokozatmantesen állítható	fokozatmantesen állítható
Nyitóerő, Záróerő (N)	fokozatmantesen állítható	fokozatmantesen állítható
Nyitvatartási idő (s)	0-60	0-60
Max. szárny súly (kg/m <sup>2</sup> )	50	80
Feszültség (V)	115/230	115/230
Teljesítmény (VA)	3-140	5-250

**TORMAX iMotion 2202**

Műszaki jellemző	Egyszárnyú	Kétszárnyú
Szárny súly (kg)	≤ 1 x 140	≤ 2 x 120
Bejárat szélessége (mm)	700-2000	700-3000
Meghajtás hossza (mm)	1440	1480
Automatika mérete (mm)	200 x 155	200 x 155
Nyitási sebesség (cm/s)	5-100	5-100
Csukási sebesség (cm/s)	5-100	5-100
Feszültség (V)	115/230	115/230
Teljesítmény (VA)	8-190	8-190
Hőmérséklet tartomány (°C)	-15 - +50	-15 - +50

**TORMAX iMotion 2301**

Műszaki jellemző	Egyszárnyú	Kétszárnyú
Szárny súly (kg)	≤ 1 x 150	≤ 2 x 130
Bejárat szélessége (mm)	700-2000	700-3000
Meghajtás hossza (mm)	1440	1480
Automatika mérete (mm)	200 x 155	200 x 155
Nyitási sebesség (cm/s)	5-100	5-100
Csukási sebesség (cm/s)	5-100	5-100
Feszültség (V)	115/230	115/230
Teljesítmény (VA)	8-190	8-190
Hőmérséklet tartomány (°C)	-15 - +50	-15 - +50

**TORMAX iMotion 2401**

Műszaki jellemző	Egyszárnyú	Kétszárnyú
Szárny súly (kg)	≤ 1 x 450	≤ 2 x 300
Bejárat szélessége (mm)	800-2000	1100-3000
Meghajtás hossza (mm)	1640	2280
Automatika mérete (mm)	200 x 185	200 x 185
Nyitási sebesség (cm/s)	4-100	4-100
Csukási sebesség (cm/s)	5-80	5-80
Feszültség (V)	115/230	115/230
Teljesítmény (VA)	8-310	8-310
Hőmérséklet tartomány (°C)	-20 - +50	-20 - +50

**1.2.2. A termék tervezett felhasználási területe**

A TORMAX típusú automata ajtók középületekbe, benzinkút shopokba, bankokba és egyéb különböző funkciójú épületek szélfogóiba kerülnek beépítésre. Az automata ajtók és mozgatóegységek egyes típusai alkalmazhatók épületek kiürítési útvonalain, vészkijáratok funkcióira.

## 2. JELLEMZŐK ÉS VIZSGÁLATI/MEGÍTÉLÉSI MÓDSZEREIK

### 2.1. A termék műszaki jellemzői, azok jóváhagyott értékei és vizsgálati/megítélési módszerei

#### 2.1.1. Automata ajtó termékek:

##### 2.1.1.1. Mechanikai ellenállás és stabilitás

Termékjellemzők	Mértékegys.	Érték	Vizsgálati módszer
Ajtólap max. tömege	kg	Műszaki dokumentáció szerint	Dokumentáció/műszeres vizsgálat
Maximális méretek	mm	Műszaki dokumentáció szerint	Dokumentáció/referencia ellenőrzés

##### 2.1.1.2. Tűzbiztonság

Termékjellemzők	Mértékegys.	Érték	Vizsgálati módszer
Tűzállósági határérték	perc	Nem tűzgátló	MSZ EN 1634-1:2000 MSZ EN 13501-2: 2008 szakértői értékelés
Tűzvédelmi osztály	osztály	A1 tűzvédelmi osztályú	MSZ EN 13501-1:2007+A1:2010 és szakértői értékelés

##### 2.1.1.3. Higiéניה, egészség és környezetvédelem

Termékjellemzők	Mértékegys.	Érték	Vizsgálati módszer
Karbantarthatóság Javíthatóság	-	Cserélhetőség, felújíthatóság	Dokumentáció ellenőrzés
Tisztíthatóság	-	TB/TK	Nyitásmód, dokumentáció ellenőrzés
Vízzárás	Pa	Nincs értékelhető vízzárás	MSZ EN 1027:2001 MSZ EN 12208:2001 Dokumentáció

##### 2.1.1.4. Használati biztonság

Termékjellemzők	Mértékegys.	Érték	Vizsgálati módszer
Nyitási sebesség	m/s	Műszaki dokumentáció szerint	Külföldi vizsgálatok ellenőrzése prEN 12650-1:2001
Csukási sebesség	m/s	Műszaki dokumentáció szerint	Külföldi vizsgálatok ellenőrzése prEN 12650-1:2001
Maximális csukóerő	N	max. 150 N	prEN 12650-1:2001
Működtető erő	N	max. 80 N	prEN 12650-1:2001

Statikus erő	N	max. 150 N	prEN 12650-1:2001
Dinamikus erő	N	s < 200 akkor 400 N s = 300 akkor 700 N s ≥ 500 akkor 1400N	prEN 12650-1:2001
Nyitásidő menekülési útvonalon elhelyezett ajtónál	s	„A” osztály – 3 s „B” osztály – 10 s	prEN 12650-1:2001

#### 2.1.1.5. Zaj- és rezgés elleni védelem

Terméklejellezők	Mértékegys.	Érték	Vizsgálati módszer
Léghanggátlás	dB	Nincs deklarált léghanggátlás	MSZ EN ISO 10140-2:2011

#### 2.1.1.6. Energiatakarékosság és hővédelem

Terméklejellezők	Mértékegys.	Érték	Vizsgálati módszer
Hőszigetelés	W/m <sup>2</sup> K	Nincs deklarált hőszigetelés	MSZ EN ISO 10077-1:2007
Légzárás	m <sup>3</sup> /hm <sup>2</sup>	Nincs értékelhető légzárás	MSZ EN 1026:2001 MSZ EN 12207:2001

#### 2.1.1.7. Tartósság

Terméklejellezők	Mértékegys.	Érték	Vizsgálati módszer
Tartós használhatóság	ciklus	1.000.000 ciklus 1.fokozat: Alacsony (< mint 200 ciklus/nap) 2.fokozat: Normál (< mint 500 ciklus/nap, 180 ciklus/2 óra kapacitás mellett)	Külföldi vizsgálatok ellenőrzése prEN 12650-1:2001

#### 2.1.1.8. Egyéb jellemzők

Terméklejellezők	Mértékegys.	Érték	Vizsgálati módszer
Alkalmazási hőmérséklet tartomány	°C	1.fokozat: -15 alatt 2. fokozat: -15 - 50 3. fokozat: -15 - 75	prEN 12650-1:2001



## 2.1.2. Automata ajtónyitó termékek:

### 2.1.2.1. Mechanikai ellenállás és stabilitás

Termékjellemzők	Mértékegys.	Érték	Vizsgálati módszer
Ajtólap max. tömege	kg	Műszaki dokumentáció szerint	Dokumentáció/műszeres vizsgálat

### 2.1.2.2. Tűzbiztonság

Termékjellemzők	Mértékegys.	Érték	Vizsgálati módszer
/A termékkel szemben nincs követelmény./			

### 2.1.2.3. Higiénia, egészség és környezetvédelem

Termékjellemzők	Mértékegys.	Érték	Vizsgálati módszer
Karbantarthatóság Javíthatóság	-	Cserélhetőség, felújíthatóság	Dokumentáció ellenőrzés

### 2.1.2.4. Használati biztonság

Termékjellemzők	Mértékegys.	Érték	Vizsgálati módszer
Csukónyomaték	Nm	1-7 kategória	MSZ EN 1154:1996/A1:2003
Nyitónyomaték	Nm	1-7 kategória	MSZ EN 1154:1996/A1:2003
Csukási idő	s	3-20+ (állítható)	MSZ EN 1154:1996/A1:2003
Működtető erő	N	Igény szerint (állítható)	MSZ EN 1154:1996/A1:2003

### 2.1.2.5. Zaj- és rezgés elleni védelem

Termékjellemzők	Mértékegys.	Érték	Vizsgálati módszer
/A termékkel szemben nincs követelmény./			

### 2.1.2.6. Energiatakarékosság és hővédelem

Termékjellemzők	Mértékegys.	Érték	Vizsgálati módszer
/A termékkel szemben nincs követelmény./			

### 2.1.2.7. Tartósság

Termékjellemzők	Mértékegys.	Érték	Vizsgálati módszer
Tartós használhatóság	ciklus	500.000 ciklus	MSZ EN 1154:1996/A1:2003

### 2.1.2.8. Egyéb jellemzők

Termékjellemzők	Mértékegys.	Érték	Vizsgálati módszer
Hőmérséklet függés	°C	+ 20°C - 5 s beállított + 40°C és -15°C ≤ 3 s és ≥ 25 s	MSZ EN 1154:1996/A1:2003

Tűz- és füstgátló ajtókhöz min. 3. csukónyomatékú ajtónyitó alkalmazható.  
A műszaki dokumentáció az ÉMI Nonprofit Kft.-nél letétbe van helyezve.

## 3. MEGFELELŐSÉG IGAZOLÁS KÖVETELMÉNYEI

### 3.1. Automata ajtó és forgóajtó termékek ill. az 1-2. csukónyomatékkal rendelkező ajtónyitó szerkezeteknek melyeket nem tűzgátló vagy füstgátló ajtókon alkalmaznak.

#### 3.1.1. A termék megfelelés igazolás módozata

A 93/1999/EK bizottsági határozat alapján,  
a 89/106/EGK tanácsi irányelv III. melléklet és  
a 3/2003 (I. 25.) BM-GKM-KvVM együttes rendelet 4. sz. melléklet szerinti:  
**(3) rendszer.**

#### 3.1.2. A gyártó feladatai

##### 3.1.2.1 Üzemi gyártásellenőrzés (ÜGYE)

A gyártó köteles olyan ÜGYE rendszert kialakítani, dokumentálni és működtetni, mely biztosítja, hogy a forgalomba hozott termékek igazolható módon folyamatosan megfelelnek jelen ÉME követelményeinek.

Az a gyártó, melynek a minőségirányítási rendszere megfelel az EN ISO 9001-nek, és azt kiegészíti a jelen ÉME-ben előírt, az üzemi gyártásellenőrzésre vonatkozó követelményekkel, úgy tekinthető, hogy az üzemi gyártásellenőrzési rendszere megfelel a követelményeknek.

A termékre vonatkozóan a gyártó feladata olyan üzemi gyártásellenőrzési rendszer kialakítása, működtetése, illetve ellenőrzése, mely a termékek folyamatos megfelelését biztosítja.

Az üzemi gyártásellenőrzési rendszernek tartalmaznia kell:

- a megfelelés igazolási eljárás keretében szükséges feladatokat és ezek felelősét,
- a személyzet képzettségére és oktatására, a gyártó- és vizsgálóberendezésekre, az alapanyagokra, a beszállított termékekre, a gyártási folyamatra, a felmerülő nem megfelelések és reklamációk kezelésére és az üzemi gyártásellenőrzési rendszer - gyártó általi - felülvizsgálatára vonatkozó szabályozást,
- az üzemi gyártásellenőrzés keretében végzendő vizsgálatokat, melyek gyakoriságára és vizsgálati módjára vonatkozó követelményeket az alábbi táblázat tartalmazza:

**1. táblázat (automata ajtók)**

A vizsgált termékjellemzők	Vizsgálati módszer	Vizsgálati gyakoriság
Ajtólap tömege	Tömegmérő eszköz	folyamatos
Méreték	Hosszmérő eszköz	folyamatos
Maximális csukóerő	prEN 12650:2001	folyamatos
Működtető erő	prEN 12650:2001	folyamatos

**2. táblázat (ajtócsukók)**

A vizsgált termékjellemzők	Vizsgálati módszer	Vizsgálati gyakoriság
Csukónyomaték	MSZ EN 1154:1996/A1:2003	folyamatos
Nyitónyomaték	MSZ EN 1154:1996/A1:2003	folyamatos
Csukási idő	MSZ EN 1154:1996/A1:2003	folyamatos
Működtető erő	MSZ EN 1154:1996/A1:2003	folyamatos

- az üzemi gyártásellenőrzés keretében végzett vizsgálatok eredményeinek értékelését az első típusvizsgálat eredményeinek összevetésével.

**3.1.2.2. A terméket kísérő termékjellemzőinek megadása**

A termék csomagolásán vagy kísérő dokumentumain a következő termékjellemzők értékeit kell megadni:

*automata ajtókesetén*

- Min. és max. szélességi méretek
- Max. magassági méretek
- Ajtólap max. tömege
- Alkalmazási hőmérséklet tartomány

*ajtócsukók esetén*

- Csukónyomaték
- Csukási idő
- Ajtólap max. tömege
- Min. és max. szélességi méretek

**3.1.2.3. Szállítói Megfeleléségi Nyilatkozat kiállítása**

A gyártó által kiállítandó nyilatkozatnak a következőket kell tartalmaznia:

- Az építési termék szállítójának (gyártójának, forgalomba hozójának, továbbforgalmazójának) nevét, azonosító jelét (márkajelét) és címét.
- Az építési termék rendeltetési célját (felhasználási területét) és az azonosításához szükséges adatait, a gyártás dátumát, a termék típusát.
- Azon kijelölt szervezet megnevezését, azonosítási számát, melynek első típusvizsgálata alapján a megfeleléségi nyilatkozat kiadásra került.
- Jelen ÉME azonosítóját, amelyeknek az építési termék vizsgálatával igazoltan megfelel.
- A megfeleléségi nyilatkozat érvényességi idejét.

- A szállító, gyártó, forgalmazó megfelelőségi nyilatkozat aláírására felhatalmazott képviselőjének nevét (olvashatóan) és beosztását.
- A megfelelőségi nyilatkozat azonosító számát, a kiadás dátumát, a kiállító cégszerű aláírását.

Kiegészítő információk:

A termékre vonatkozó Felhasználási útmutató (átadva / a gyártó honlapján elérhető, stb. megjelöléssel).

A megfelelőségi nyilatkozat formai követelményei:

A nyilatkozat kötött formája nincs előírva. Általában önálló bizonylat, amelyet a kiszállítás során a szállítmányhoz, vagy a szállítólevélhez célszerű csatolni. Méretében, formájában igazodhat a gyártó egyéb céges iratainak külalakjához, vagy a termékhez csatolt beépítési-, kezelési és használati útmutatóhoz.

### 3.1.3. A kijelölt vizsgáló laboratórium feladata

#### 3.1.3.1. Első típusvizsgálat

Az első típusvizsgálat során az alábbi termékjellemzők 2.1.1. fejezetben leírtak szerinti vizsgálatára kerüljön sor:

*automata ajtókesetén*

- Nyitási sebesség
- Csukási sebesség
- Maximális csukóerő
- Működtető erő
- Statikus erő
- Dinamikus erő
- Tartós használhatóság

*ajtócsukók esetén*

- Csukónyomaték
- Nyitónyomaték
- Csukási idő
- Működtető erő
- Tartós használhatóság

A kijelölt vizsgáló laboratórium a jelen ÉME kiadásához végzett alkalmassági vizsgálatok eredményeinek felhasználásával összeállíthatja az első típusvizsgálati dokumentációt, amennyiben a 2.1.1. pontban leírtak teljesülnek.

### 3.2. Ellenőrzött akkumulátorral, gumikötéssel, vagy pánikvasalattal ellátott automata ajtóknak és forgóajtóknak az épületek kiürítési útvonalain, vészkijáratok funkciójára történő alkalmazása esetén ill. a min. 3. csukónyomatékkal rendelkező ajtónyitó szerkezeteknek tűzgátló vagy füstgátló ajtókon történő alkalmazása esetén

#### 3.2.1. A termék megfelelőség igazolás módja

A 93/1999/EK bizottsági határozat alapján,  
a 89/106/EGK tanácsi irányelv III. melléklet és  
a 3/2003 (I. 25.) BM-GKM-KvVM együttes rendelet 4. sz. melléklet szerinti:  
**(1) rendszer.**

### 3.2.2. A gyártó feladatai

#### 3.2.2.1. Üzemi gyártásellenőrzés (ÜGYE)

A gyártó köteles olyan ÜGYE rendszert kialakítani, dokumentálni és működtetni, mely biztosítja, hogy a forgalomba hozott termékek igazolható módon folyamatosan megfelelnek jelen ÉME követelményeinek.

Az a gyártó, melynek a minőségirányítási rendszere megfelel az EN ISO 9001-nek, és azt kiegészíti a jelen ÉME-ben előírt, az üzemi gyártásellenőrzésre vonatkozó követelményekkel, úgy tekinthető, hogy az üzemi gyártásellenőrzési rendszere megfelel a követelményeknek.

A termékre vonatkozóan a gyártó feladata olyan üzemi gyártásellenőrzési rendszer kialakítása, működtetése, illetve ellenőrzése, mely a termékek folyamatos megfelelőségét biztosítja.

Az üzemi gyártásellenőrzési rendszernek tartalmaznia kell:

- a megfelelőség igazolási eljárás keretében szükséges feladatokat és ezek felelősét, beleértve a kijelölt tanúsító szervezettel való kapcsolattartást és a bejelentési kötelezettségeket,
- a személyzet képzettségére és oktatására, a gyártó- és vizsgálóberendezésekre, az alapanyagokra, a beszállított termékekre, a gyártási folyamatra, a felmerülő nem megfelelőségek és reklamációk kezelésére és az üzemi gyártásellenőrzési rendszer – gyártó általi - felülvizsgálatára vonatkozó szabályozást,
- az üzemi gyártásellenőrzés keretében – a gyártásellenőrzés vizsgálati terve szerint – végzendő vizsgálatokat, melyek gyakoriságára és vizsgálati módjára vonatkozó követelményeket az alábbi táblázat tartalmazza:

3. táblázat (automata ajtók)

A vizsgált termékjellemzők	Vizsgálati módszer	Vizsgálati gyakoriság
Ajtólap tömege	Tömegmérő eszköz	folyamatos
Méreték	Hosszmérő eszköz	folyamatos
Maximális csukóerő	prEN 12650:2001	folyamatos
Működtető erő	prEN 12650:2001	folyamatos
Nyitásiidő menekülési útvonalon elhelyezett ajtónál	prEN 12650:2001	folyamatos

4. táblázat (ajtócsukók)

A vizsgált termékjellemzők	Vizsgálati módszer	Vizsgálati gyakoriság
Csukónyomaték	MSZ EN 1154:1996/A1:2003	folyamatos
Nyitónyomaték	MSZ EN 1154:1996/A1:2003	folyamatos
Csukási idő	MSZ EN 1154:1996/A1:2003	folyamatos
Működtető erő	MSZ EN 1154:1996/A1:2003	folyamatos

- az üzemi gyártásellenőrzés keretében végzett vizsgálatok eredményeinek értékelését az első típusvizsgálat eredményeinek összevetésével.

### 3.2.2.2. A terméket kísérő termékjellemzőinek megadása

A termék csomagolásán vagy kísérő dokumentumain a következő termékjellemzők értékeit kell megadni:

- Min. és max. szélességi méretek
  - Max. magassági méretek
  - Ajtólap max. tömege
  - Alkalmazási hőmérséklet tartomány
  - Nyitási idő menekülési útvonalon elhelyezett ajtónál
- ajtócsukók esetén*
- Csukónyomaték
  - Csukási/nyitási idő
  - Ajtólap max. tömege
  - Min. és max. szélességi méretek

### 3.2.2.3. Szállítói Megfelelőségi Nyilatkozat kiállítása

A gyártó által kiállítandó nyilatkozatnak a következőket kell tartalmaznia:

- Az építési termék szállítójának (gyártójának, forgalomba hozójának, továbbforgalmazójának) nevét, azonosító jelét (márkajelét) és címét.
- Az építési termék rendeltetési célját (felhasználási területét) és az azonosításához szükséges adatait, a gyártás dátumát, a termék típusát.
- Azon kijelölt szervezet megnevezését, azonosítási számát, melynek tanúsítványa alapján a megfelelési nyilatkozat kiadásra került.
- Jelen ÉME azonosítóját, amelyeknek az építési termék vizsgálattal igazoltan megfelel.
- A megfelelési nyilatkozat érvényességi idejét.
- A szállító, gyártó, forgalmazó megfelelési nyilatkozat aláírására felhatalmazott képviselőjének nevét (olvashatóan) és beosztását.
- A megfelelési nyilatkozat azonosító számát, a kiadás dátumát, a kiállító cégszerű aláírását.

Kiegészítő információk:

A termékre vonatkozó Felhasználási útmutató (átadva / a gyártó honlapján elérhető, stb. megjelöléssel).

A megfelelési nyilatkozat formai követelményei:

A nyilatkozat kötött formája nincs előírva. Általában önálló bizonylat, amelyet a kiszállítás során a szállítmányhoz, vagy a szállítólevélhez célszerű csatolni. Méretében, formájában igazodhat a gyártó egyéb céges iratainak külalakjához, vagy a termékhez csatolt beépítési-, kezelési és használati útmutatóhoz.

### 3.2.3. A kijelölt tanúsító szervezet feladatai

#### 3.2.3.1. Első típusvizsgálat

Az első típusvizsgálat során az alábbi termékjellemzők 2.1.1. fejezetben leírtak szerinti vizsgálatára kerüljön sor:

*automata ajtókesetén*

- Nyitási sebesség
- Csukási sebesség
- Maximális csukóerő
- Működtető erő
- Statikus erő

- Dinamikus erő
- Tartós használhatóság
- Nyitásidő menekülési útvonalon elhelyezett ajtónál  
*ajtócsukók esetén*
- Csukónyomaték
- Nyitónyomaték
- Csukási idő
- Működtető erő
- Tartós használhatóság

A kijelölt szervezet a jelen ÉME kiadásához végzett alkalmassági vizsgálatok eredményeinek felhasználásával összeállíthatja az első típusvizsgálati dokumentációt, amennyiben a 2.1.1. pontban leírtak teljesülnek.

### 3.2.3.2. A gyártásellenőrzés alapvizsgálata

#### 3.2.3.2.1. Az üzemi gyártásellenőrzési rendszert leíró dokumentáció előzetes felülvizsgálata

Ennek keretében a gyártásellenőrzés működését, a gyártás folyamatát, valamint a hozzá kapcsolódó ellenőrzések és vizsgálatok eljárását leíró – gyártó által készített – dokumentumok felülvizsgálatának elvégzése történik meg.

A felülvizsgálat alapján értékelt, hogy a termékek minőségszabályozása megfelelő-e, és összhangban van-e a 3.2.2.1.-ben előírt követelményekkel.

#### 3.2.3.2.2. A gyártásellenőrzés alapvizsgálata a helyszínen

Az alapvizsgálat keretében ellenőrzött és értékelt, hogy az üzem a gyártásellenőrzési dokumentációnak megfelelően végzi-e a tevékenységét, továbbá a gyártó által végzett ellenőrzések és vizsgálatok alkalmasak-e a termékek megfelelőségének megállapítására. Az alapvizsgálat kiterjed arra, hogy a gyártó rendelkezik-e azokkal az eszközökkel, amelyek szükségesek a követelményeknek megfelelő termékek előállításához, és adottak-e a gyártásellenőrzés elvégzésének személyi és tárgyi feltételei.

#### 3.2.3.3. A megfelelőségi tanúsítvány kiadása

A kijelölt tanúsító szervezet – az első típusvizsgálat és a gyártásellenőrzés alapvizsgálatának értékelésére alapozva – **MEGFELELŐSÉGI TANÚSÍTVÁNY** kiadásával igazolja a termékek megfelelőségét.

#### 3.2.3.4. A megfelelőségi tanúsítvány érvényben tartása

A kijelölt tanúsító szervezet az üzemi gyártásellenőrzés folyamatos felügyelete alapján a kiadott **MEGFELELŐSÉGI TANÚSÍTVÁNY**-t érvényben tartja.

Az üzemi gyártásellenőrzés folyamatos felügyelete évente egy alkalommal kerül elvégzésre, tartalma megegyezik az alapvizsgálatnál leírtakkal, azzal a kivétellel, hogy a dokumentum felülvizsgálat csak az alapvizsgálat óta módosított dokumentumokra terjed ki.

## 4. ALKALMASSÁGI FELTÉTELEK, AJÁNLÁSOK

### 4.1. Alkalmassági feltételek

#### 4.1.1. Termék

A TORMAX típusú automata ajtókat úgy kell kialakítani, hogy feleljenek meg a prEN 12650-1,2-ben foglalt szerkezeti és biztonsági követelményeknek.

#### **A menekülési útvonalon elhelyezett pánikfunkcióval rendelkező tolóajtók esetén:**

- A legfeljebb 2000 mm teljes nyílásszélességű tolóajtónál az ajtószárnyaknak 3 másodperc („A” osztály), illetve 10 másodperc („B” osztály) alatt teljes szélességben ki kell nyílniuk. Nagyobb nyílásszélességnél ezeket az időket arányosan kell számítani.
- A redundancia (akkumulátor) által használt tartalék energiának legalább egy üzemelési ciklusra elegendőnek kell lennie.
- Energiakimaradás esetén (kivéve a biztonsági reteszelt állapotban) az ajtónak automatikusan ki kell nyílnia és nyitva kell maradnia.

#### **A pánikvasalattal ellátott ajtók esetén:**

- Az ajtószárnyak kilökésénél az erők nem haladhatják meg a maximális 220 N-t.
- Amennyiben valamelyik ajtószárny kilökése megtörtént a hajtóműnek ki kell kapcsolnia.

A TORMAX típusú ajtónyitókat úgy kell kialakítani, hogy feleljenek meg az MSZ EN 1154:1996/A1:2003-ben foglalt követelményeknek.

#### **Nyílóajtó automatika esetén:**

- Az ajtószárnyak kilökésénél az erők nem haladhatják meg a maximális 220 N-t.
- Az ajtócsukók csak olyan ajtókra szerelhetők fel, amelyek a menekülési útvonal tengelyére merőlegesen kerülnek beépítésre.
- Tűzgátló ajtók esetében az ajtónyitó szerkezet csak minősített ajtókhöz használható.
- A felszerelés módja nem csökkentheti a nyílászáró szerkezet tűzállósági határértékét.
- Tűz- és füstgátló ajtóknál mechanikus rögzítést tilos alkalmazni, helyette elektromágneses rögzítést kell alkalmazni.
- Tűz- és füstgátló ajtókhöz csak legalább 3. teljesítménykategóriájú ajtócsukó alkalmazható.
- Kétszárnyú ajtóknál a csukássorrend-szabályozást minden esetben biztosítani kell.
- A csukássorrend-szabályozó nem tartalmazhat rögzítő berendezést, kivéve az MSZ EN 1155 szabványnak megfelelő elektromos üzemű rögzítő berendezést.

#### 4.1.2. Gyártás

A gyártóhely tanúsított minőségügyi rendszert működtet és alkalmaz, a termékek gyártása, forgalmazása és szerelése ennek megfelelően történik.



#### 4.1.3. Forgalmazás

A TORMAX típusú automata ajtók és ajtónyitók forgalmazásánál minden esetben mellékelni kell a termékekhez a vásárlói tájékoztatást szolgáló beépítési, kezelési és karbantartási útmutatót.

A 3. pont szerinti műszaki paramétereket és a javasolt felhasználási területet a termékhez mellékelt megfelelőségi nyilatkozaton fel kell tüntetni.

#### 4.1.4. Beépítés (tervezés, kivitelezés)

A szerkezetek szerelését és beépítését a gyártó cég kivitelezési útmutatásainak megfelelően kell elvégezni.

A termékekhez a kivitelezési útmutató (használati utasítás) magyar nyelvű változatát mellékelni kell.

A TORMAX típusú automata ajtók csak olyan helyeken építhetők be, ahol a szerkezetekkel szemben tűzállósági határérték követelményt nem támasztanak.

Az ajtónyitó szerkezetek egyes típusai (min. 3. csukónyomaték) alkalmazhatók tűzgátló és füstgátló ajtók esetében, az automata ajtók, ajtónyitók és forgóajtók egyes típusai (ellenőrzött akkumulátorral, gumikötéssel, vagy pánikvasalattal ellátott) alkalmazhatók épületek kiürítési útvonalain, vészkijárat funkcióra.

Az ajtócsukó szerkezetek felszerelési módja nem csökkentheti a tűzgátló ajtók tűzállósági határértékét.

A tűz- és füstgátló ajtóknál a mechanikus rögzítés alkalmazása tilos, helyette elektromágneses rögzítést kell alkalmazni. A kétszárnyú ajtóknál a csukássorrendszabályzást minden esetben biztosítani kell.

Az 1-2. csukóértékű ajtócsukó szerkezetek tűz- és füstgátló ajtókhoz nem alkalmazhatók.

A TORMAX típusú automata ajtókat és ajtónyitókat úgy kell beépíteni, hogy feleljenek meg a prEN 12650-1,2:2001-ben foglalt szerkezeti és biztonsági követelményeknek.

Amennyiben a TORMAX típusú automata ajtókat, forgóajtókat és automata ajtónyitókat a TORMATIC Kft., vagy hivatalos viszonteladója építi be, a megfelelő garanciával, az egyedi átvételre nincs szükség, egyéb esetekben ezt meg kell rendelni. Az automata ajtók, forgóajtók és automata ajtónyitók beszerelése csak a termékhez mellékelt magyar nyelvű szerelési utasításnak megfelelően történhet.

#### 4.1.5. Használat

Az automata ajtókat és ajtónyitókat kizárólag a TORMATIC Kft. által felhatalmazott személyek tarthatják karban és szervizelhetik. A működtető automatikákat és a menekülő útvonalon álló egyéb szerkezeteket és berendezéseket évente felül kell vizsgálni.

#### 4.1.5. Egyéb

-

#### 4.2. Ajánlások

Az automata ajtókat és ajtónyitókat szállítani, raktározni csak úgy szabad, hogy azokon a felhasználást akadályozó működési, illetve alaki felületi károsodás ne keletkezzen.

A termékek csomagolásán feltüntetett információk, jelölések alkalmasak legyenek a termékek egyértelmű azonosítására. Legalább a következőket kell megadni magyar nyelven ( is):

- gyártó neve és címe;
- hivatkozás az ÉME engedély számára;
- termék típusa;
- mérete;
- termék színe;
- gyártás időpontja (vagy erre utaló kód);
- tárolás javasolt feltételei

#### 5. UTÓELLENŐRZÉS ÉS EGYÉB FELTÉTELEK

##### 5.1. Az ÉME érvényessége alatt elvégzendő utóellenőrzések

Az ÉME érvényességi ideje alatt elvégzendő utóellenőrzések: **évente február 24-ig**

Az utóellenőrzés elvégzése vonatkozó, az ÉMI Nonprofit Kft. részére elküldendő első megbízás határideje 2013.02.24. Az utóellenőrzési kötelezettség elmulasztása esetén az ÉME hatályát veszti, és az ÉMI Nonprofit Kft. törli az érvényes Építőipari Műszaki Engedélyek adatbázisából.

##### 5.2. Az ÉME egyéb feltételei

Az aktuális termékválasztékra vonatkozó ismertető, prospektusok, illetve az alkalmazott szállítói megfelelőségi nyilatkozatok mintája megküldendő az utóellenőrzés alkalmával.

#### 6. MELLÉKLETEK

-

  
Krizsa Teréz  
témafelelős

  
Solyómi Péter  
témafelelős divízió vezetője